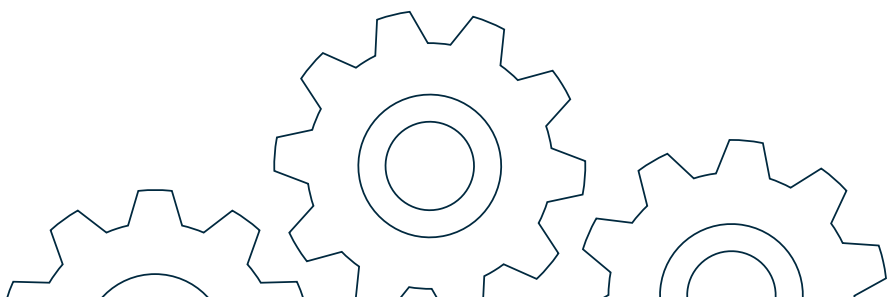




etichetto^{2.0}



BiBit

Soluzioni & Tecnologie

BiBit S.r.L.






Via Torino 26/b- 25125 Brescia

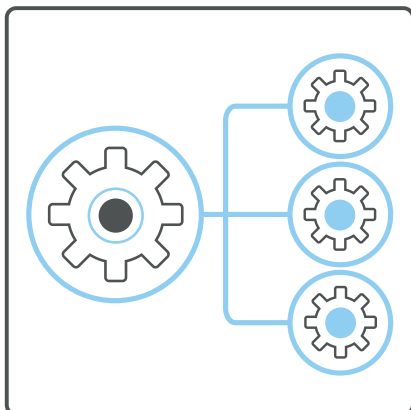
C.F. e P.IVA 03478360179 - Cap.Soc.: € 16.000,00 I.V. - R.E.A.: 405128 R.I.: 78505

Tel. +39 030 3582944 - Fax +39 030 3581024 - info@bib.it - www.bib.it - www.etichetto.biz



Driver trasparente che interfaccia il Software gestionale con i sistemi di produzione, confezionamento e magazzino, connettendo tutti i dispositivi di linea con protocolli e strumenti standard.

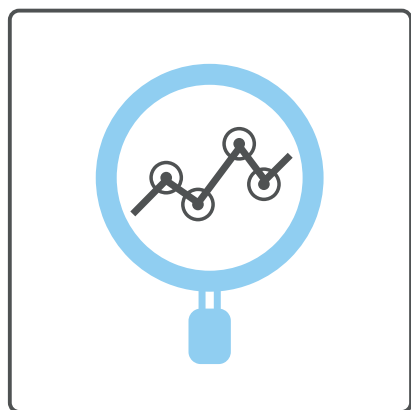
-  **IMPOSTA** tutti i dispositivi di linea
-  **LEGGE** dal campo i dati di lavorazione, le tempistiche, gli utenti coinvolti ed abilitati ed il tempo impiegato e li registra
-  **ATTIVA** e predispone logiche di controllo sulle linee
-  **MANTIENE** la tracciabilità del prodotto
-  **PREDISPONE** i dati per l'analisi tramite software di Business Intelligence.



MODULO PRINCIPALE (funzione 1):

Lo scopo del modulo principale è gestire la comunicazione tra i moduli periferici e gestire le informazioni comuni:

- Gestione notifiche
- Gestione profilo utenti
- Autenticazione
- Gestione flussi dati
- Interfacciamento con il software gestionale
- Gestione dispositivi identificazione...



MODULO ISPEZIONE/MISURAZIONE (funzione 3):

Integra sistemi e dispositivi di misurazione e ispezione prodotti, quali bilance, X-ray, metal detector.

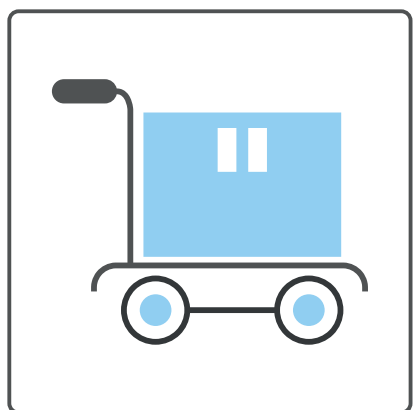
Funzionalità che non necessita di interfaccia utente.



MODULO VERIFICA (Funzione 4):

Permette la comunicazione con i principali strumenti di identificazione digitale:

- Lettori di barcode, per la verifica di leggibilità dei barcode stampati e/o il controllo costante della correttezza degli incarti utilizzati;
- Telecamere, per la verifica della qualità di marcatura individuando eventuali difettosità; gestisce...

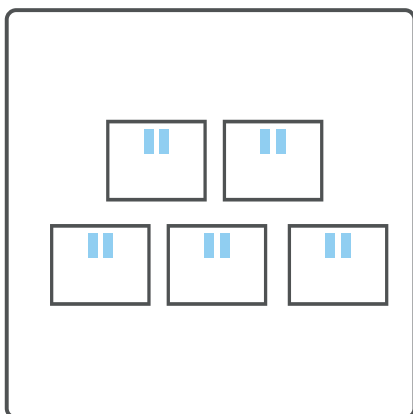


MODULO MOVIMENTAZIONE COMPONENTI E PRODOTTI (Funzione 5):

Permette di gestire l'identificazione dei materiali e lo spostamento tra le aree di stoccaggio e lavorazione dei materiali (materie prime, incarti, imballi, materiali di consumo).

Prevede l'identificazione dei materiali in ingresso e la tracciabilità del loro successivo utilizzo.

Prevede l'utilizzo di terminali wireless industriali.



MODULO MAGAZZINO (Funzione 6):

Permette di gestire i processi di carico/scarico magazzino.

Permette la gestione delle allocazioni di stoccaggio in funzione di logiche ottimizzate di carico e scarico del magazzino.

I dati di controllo carico/scarico di magazzino sono resi disponibile al gestionale.

È corredato di software di monitoraggio che consente di verificare in maniera semplice lo stato del magazzino da una postazione di supervisione.

Prevede l'utilizzo di terminali wireless industriali.

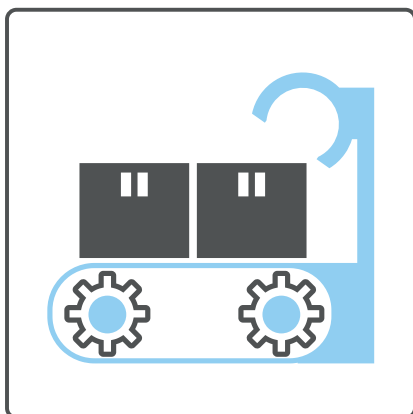


MODULO SPEDIZIONE (Funzione 7):

A partire dall'ordine di spedizione permette l'evasione gestendo regole di prelievo personalizzate in funzione delle necessità del cliente (FIFO/LIFO, controllo di scadenza, attributi del cliente etc.)

A spedizione ultimata genera packing list trasmissibile in automatico a clienti e/o centri logistici.

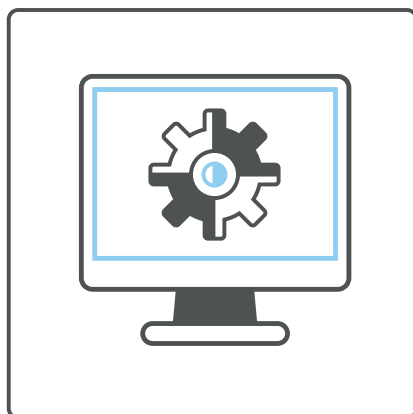
È corredato di software di monitoraggio che consente di verificare in maniera semplice lo stato delle spedizioni da una postazione di supervisione.



MODULO ATTIVAZIONE PRODUZIONE (Funzione 8):

Permette di trasmettere alle linee di produzione i dati di attrezzaggio e configurazione, quali programmi di lavorazione, programmi di confezionamento, programmi di palletizzazione e fasciatura.

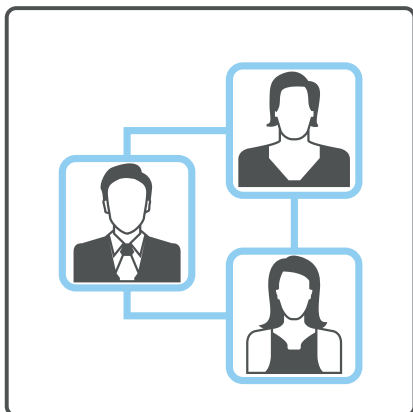
Permette l'interfacciamento con sistemi di movimentazione automatica quali LGV e/o AGV, sistemi di trasporto e stoccaggio (magazzini automatici).
Richiede l'implementazione di PLC sulla linea o l'interfacciamento con i PLC esistenti.



MODULO REGISTRAZIONE PRODUZIONE (Funzione 9):

Registra i dati di funzionamento rilevati dalle linee: velocità, produzione, tempi di attivazione, fermi, guasti e problemi.

Mediante l'implementazione di interfaccia utente permette la gestione di dati aggiuntivi, quali la giustificazione dei fermi, la registrazione di attività effettuate sulla linea etc.



MODULO GESTIONE OPERATORI (Funzione 10):

Interfacciamento con i sistemi di lettura dei badge correntemente utilizzati in azienda.

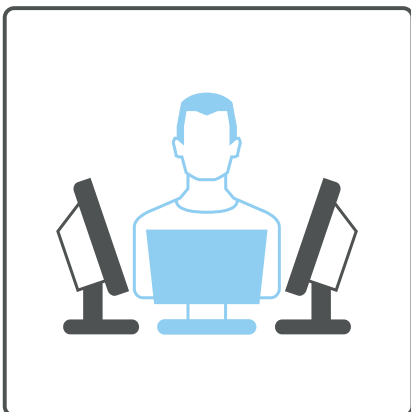
Prevede l'implementazione di interfacce operatore da cui è possibile registrare le operazioni effettuate dagli operatori sulla linea.



MODULO GESTIONE QUALITÀ (Funzione 11):

Permette di implementare logiche di controllo in fase di startup e di riconrollo a campione, con la possibilità di fermo della macchina e ripristino solo ad attività di controllo effettuata.

Mediante l'implementazione di interfaccia utente permette la gestione di dati aggiuntivi, quali la registrazione dell'esito dei controlli effettuati a bordo linea.



MODULO GESTIONE ASSISTENZA (Funzione 12):

Permette la schedulazione degli interventi di manutenzione programmata sulle linee; dove presenti interfacce di linea (terminali) consente la segnalazione a bordo linea della richiesta di intervento quando programmato.

Abilita la registrazione direttamente a bordo linea degli interventi effettuati con l'indicazione di tempi e parti interessate.



MODULO ANALISI DATI:

Permette l'integrazione della suite etichetto con i più diffusi strumenti di business-intelligence.



MODULO QUATTROPUNTOZERO (Funzione 13):

Modulo di Interfacciamento con protocolli nativi a:

- .macchine di confezionamento e produzione
- .isole robotizzate
- .sensoristica di controllo e misurazione (temperatura, umidità, ...)

Costruttori supportati: Siemens, Omron, Rockwell, Schneider